

«Спектр Плюс»
Производственный Кооператив

Установка механизированной
воздушно - плазменной резки металла

УПР - 2011

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

И С Т О Ч Н И К П И Т А Н И Я

Санкт-Петербург 2017 г.

1	3
2	3
3	4
4	5
4.1	5
4.2	5
4.3	5
5	8
5.1	8
5.2	9
6	10
6.1	10
6.2	11
7	13
8	13
9	13
« »	15
« »	17
« »	19
« »	21
10	23

1

():

(, .)

():

:

():

(, ()):

(),

:

:

():

2

()

()

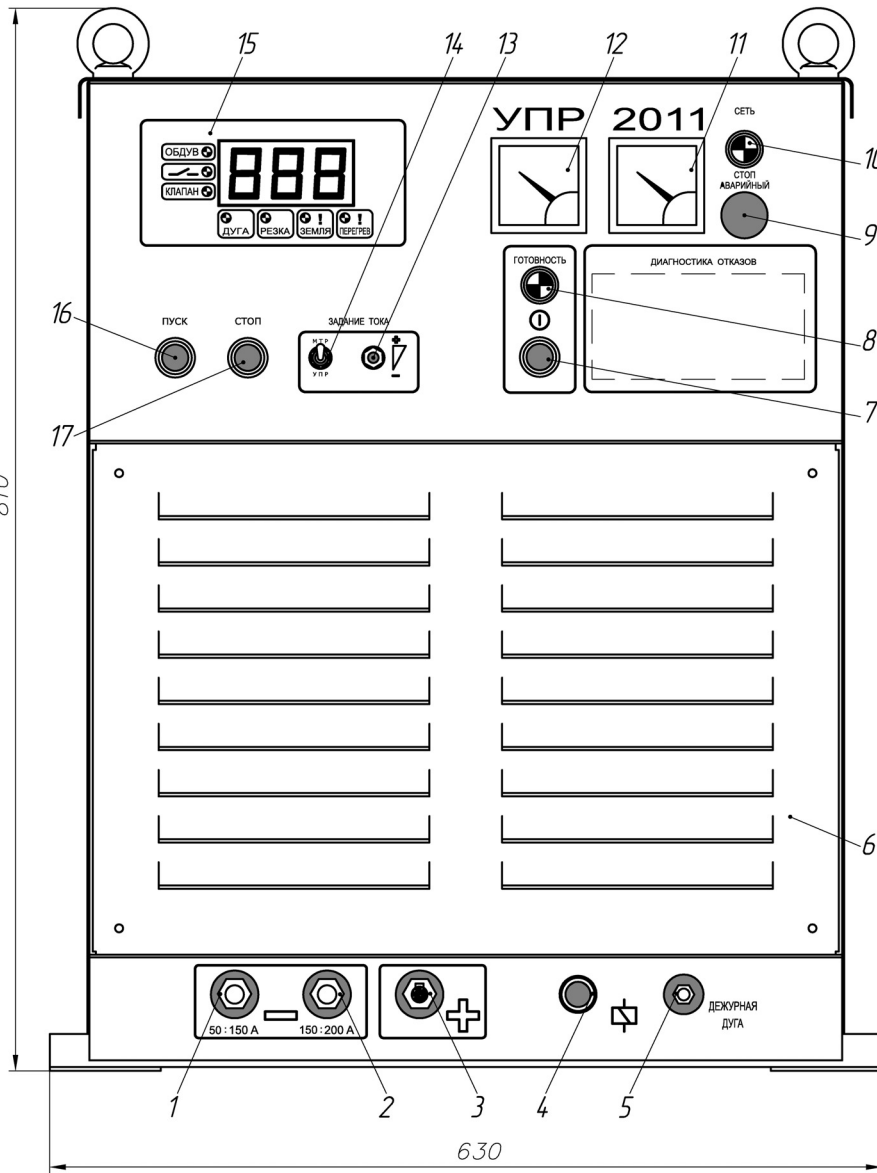


Процесс плазменной резки неизбежно сопровождается такими факторами, как тепловое излучение, интенсивное ультрафиолетовое излучение, высокий уровень шума, выделение продуктов горения металла, опасность поражения электрическим током.

Необходимо понимать, что эти факторы могут отрицательно влиять на здоровье человека и состояние окружающей среды, если не принимать необходимых мер по защите от их воздействия.

Руководство предприятия, эксплуатирующего установку плазменной резки (или частное лицо) обязано принимать все необходимые меры защиты от влияния этих факторов в соответствии с действующими нормами законодательства.

1 :
 « » 50 150 ;
 2 150 200 ;
 3 « », ;
 4 ;
 5 ;
 6 ;
 7 () / ;
 8 ;
 9 ;
 10 380 ;
 11 ;
 12 ;
 13 ;
 14 ;
 15 ;
 16 ;
 17 ;
 4.3.2 () ;
 QF1 ;
 T1 ;
 VS1 - VS6 ;
 U1 ;
 L1 ;
 A1 15, ;
 A2 ;



5.1

5.1.1

5.1.2

5.1.3

2 24

5.1.4

5.1.5

« »

« »,

« ».

-40 ° +35 °

(TN)

QF1

A, B, C

1.

5 (.4 (1)

()

4 - 6 2,
-1,

()

35 2

« » .3 (1)



QF1.

5.1.7

« »

150
(.1).

.1 (1)

150 200
35 2.

50

.2

5.1.5

—

—

QF1

.11 (1).

(2)

()

» »

—

(.2),

.7 (. 1),
.8 (.1)

При правильной последовательности фазировки выходящий охлаждающий воздушный поток будет направлен из передней решетки источника питания. В противном случае следует на вводном устройстве сети поменять местами два любых питающих провода (A, B, C).

.7

5.2

18

QF1

.10 (.1)

(.2)

.14 (1)

.13 (.1)

Для проверки зажигания дежурной дуги:

—

—

—

① .7 (.1)

.8 (.1)

(.2),

Источник питания переходит в состояние готовности перед включением дуги.

Будьте осторожны!



—

.16 (1).

-300

Смотреть на дугу разрешается только через защитное стекло!

(.2).

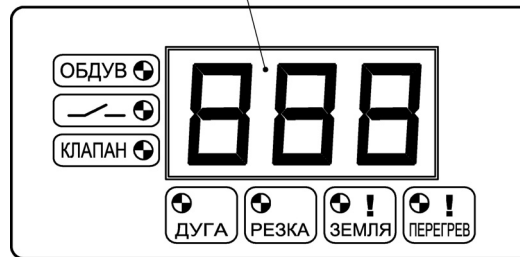
[2]

(.2),

.12 (.1)

()

ДИСПЛЕЙ



.14 (.1)

—

4,7

—

«

4 – 20 mA».

.14 (1),

—

—

—



В случае ситуаций, требующих экстренного выключения источника питания нажмите кнопку **СТОП АВАРИЙНЫЙ** поз.9 (рис.1), при этом произойдет полное отключение со снятием напряжения питающей сети.

В ситуациях, не требующих экстренного отключения кнопкой **СТОП АВАРИЙНЫЙ** пользоваться не разрешается.

(.2)

(.20)
6.2.4

(

6.2.5
200

100 % (.2).
1.

(.2).

6.2.6

« »

« » .1 (.1)
35 2).

7

7.1
12

-2011

7.2

-2011

8

-2011

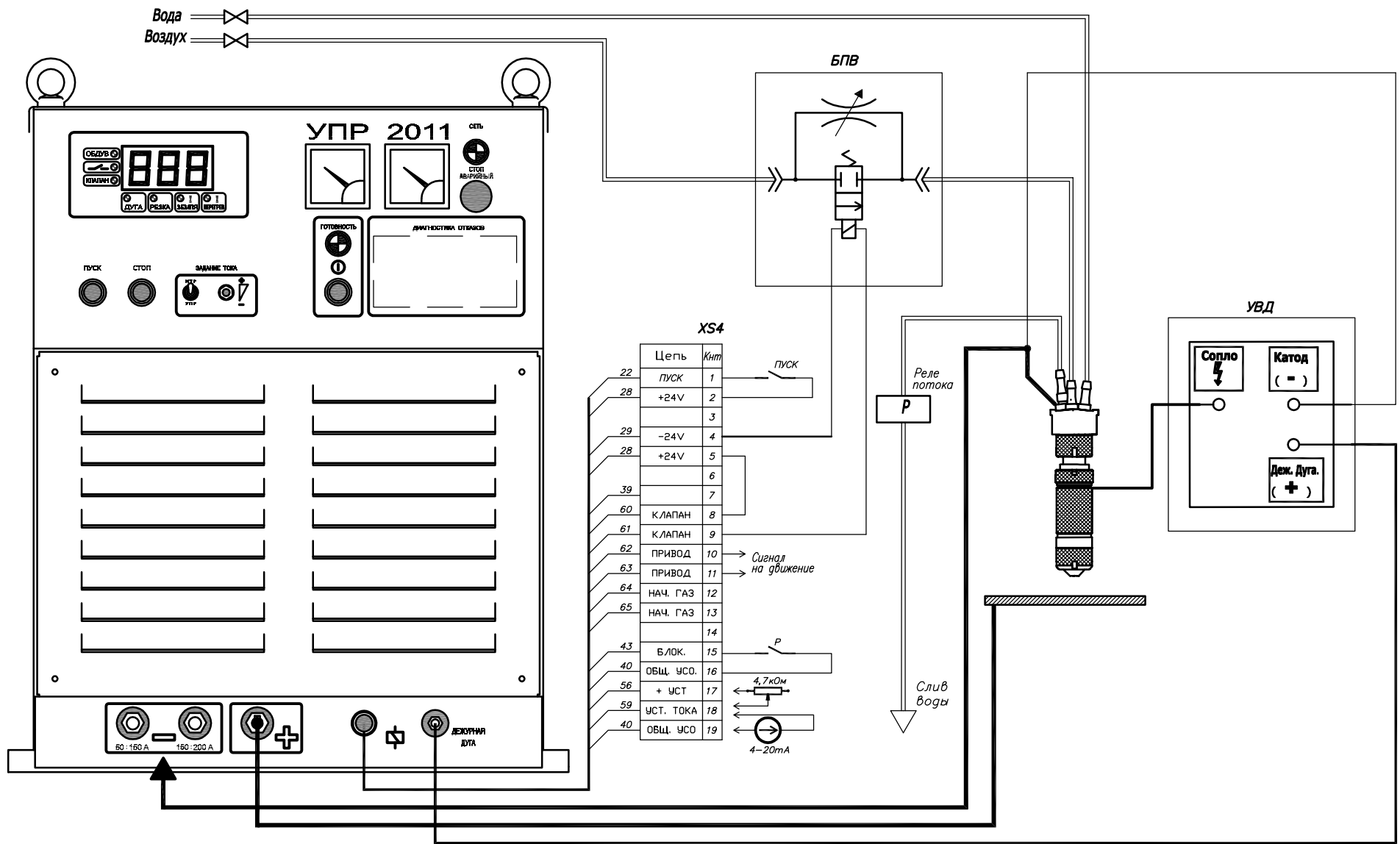
9

« »
197376, - , 38
./ (812) 327 52 31
www.spektrplus.ru
E-mail: mail@spektrplus.ru

-2011

		-
A1	-15	1
A2		1
A3		1
T1	~3 X 380/220	1
T2	1-0,1 380/24-24	1
L1		1
L3		1
QF1	. -88-33 160	1
QF2	» » -47-29 3,15	1
KM1	. -49512 95A	1
KM2	» » -2310 32 A	1
KM3	» » -11810 18 A	1
KV1-KV6	-78/3 5 DC 24	6
SB1	MPB-2511	1
SB2, SB4, SB5	» FPB-2511	3
SB3	2 -5	1
SA	2-2	
HL1, HL2	-14 380	2
VS1-VS6	3-250	3
VD1-VD7	1N4007	7
VD8	RS507	1
D1	KP4010	1
PV	4276, DC 400	1
PA	4276, DC 250 A	1
M	W4D-350-CN08-31, ~3 X 400 V	1
VK1-VK3	B-1002A	3

		-
C1-C3	5,0 800 , EPKOS	3
C4-C9, C12	0,47 630 , 73-17	9
10, C13, C14	0,068 1000 , 78-2	2
C11	30 800 , EPKOS	1
R1	43 , 2	1
R2	5,1 0,5	1
R3	680 , 2	1
R4-R9	SQP 51 , 5	6
R10	150 , 80	1
R11	0,8 , 20	1
R12	51 , 2	1
R13	510 , 80	1
RU1	20K 750	1
RS1	250 , 75	1
U1	HAS-200-S, LEM	1
KA1	(14103 .)	1
KA2	-1	1
X1	35-50	1
X2, X3	35-50	2
X4	10-25	1
X5	2 24 19 1 1	1
X10	DB15M	1
X11	DB25F	1
X12	DB25F	1



XS4

Цепь	Конт.
22	ПУСК 1
28	+24V 2
29	-24V 4
28	+24V 5
39	6
60	КЛАПАН 8
61	КЛАПАН 9
62	ПРИВОД 10
63	ПРИВОД 11
64	НАЧ. ГАЗ 12
65	НАЧ. ГАЗ 13
43	БЛОК. 14
40	ОБЩ. УСО. 16
56	+ УСТ. 17
59	УСТ. ТОКА 18
40	ОБЩ. УСО. 19

4-20mA

УВД – устройство возбуждения дуги
 БПВ – блок подачи воздуха
 XS4 – 2PM24Б19Г1 В1

**Установка плазменной резки УПР-2011
 Схема внешних подключений**

E__		
E_1		
E_2		
E_3		
E_4		VK1-VK3.
E_5		
E_6		KA1
E_7		
E_8		
E_9		KA1. « + ».

E 10		« + ».
E 11		10 6 KM1,
E 12		80
E 13	KA1	
E 14		U1,
E 3 X	(6 1 VS1-VS6)	
E 5 X	(» »)	» » » » » » » »

